



Spirit 6200
两垅侧牵引式马铃薯联合收获机



KEEN &
GREEN &

AVR经济型两垅马铃薯联合收获机

AVR SPIRIT 6200 两垅侧牵引式联合收获机集合农户最期待的所有特征：机型设计紧凑而无需大马力牵引，细节设计避免马铃薯磕碰，以及收获效率的最大化。

■ 高效可靠的收获能力

SPIRIT 6200两垅侧牵式收获机的设计简约且稳定可靠，田间收获亦有卓越表现。

马铃薯挖起后立即开始在两级主筛网上筛土，随后在分秧网上清理薯秧，接下来的两级刺猬网将有效沥除剩余的泥土及枝叶。

下一步的特殊设计的三行胶棒旋转输送带有效将马铃薯与石块、土块分流。马铃薯随后在人性化设计分拣台上进行最后人工拣选。

最后产品将落料至收获机自带料斗中。

6吨的大容量料斗配备斗底输送带，可在几分钟内彻底卸料。高效可靠的性能正是AVR机械得以出名的原因。

■ 作物友好的收获过程

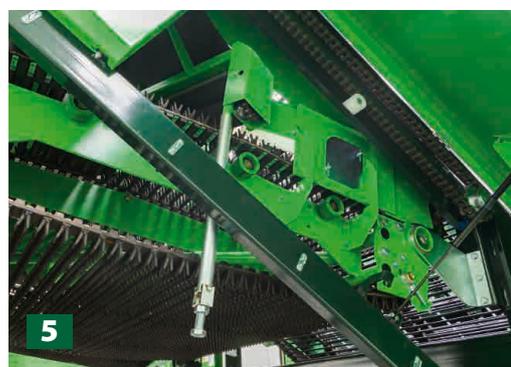
侧牵式收获作业具有诸多优势：拖拉机不会碾土壤形成土块，从而减少筛土工序负荷；筛土网与分秧网之间无缝衔接减少磕碰；大面积刺猬筛网实现更柔和的清土作业；产品流转方向次数控制在两次内等细节设计尽量减少产品破损，显著提升最终收获产品质量。

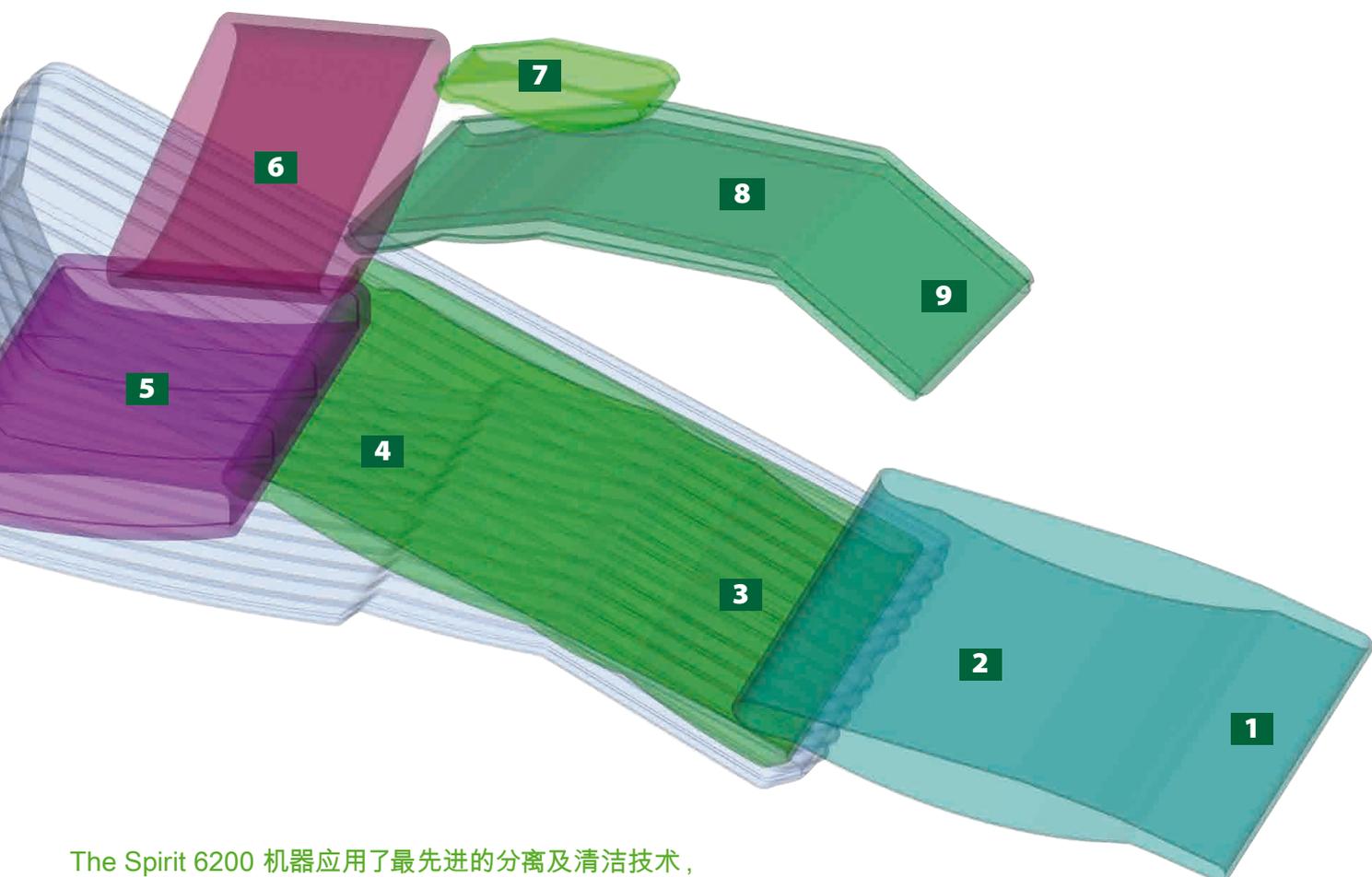
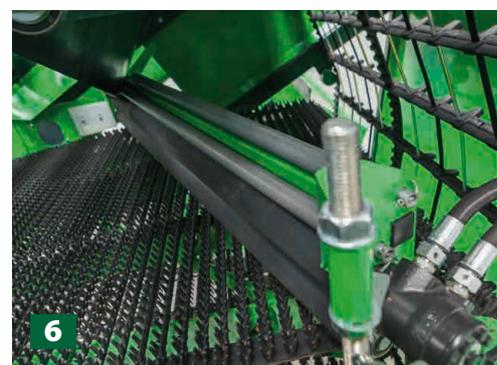
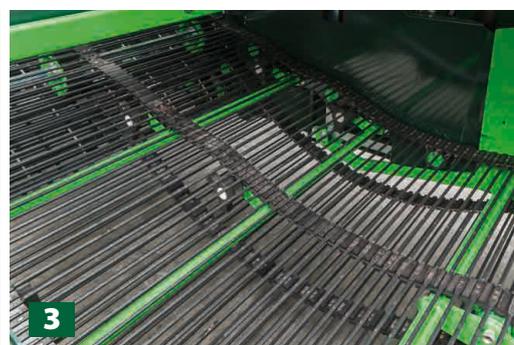
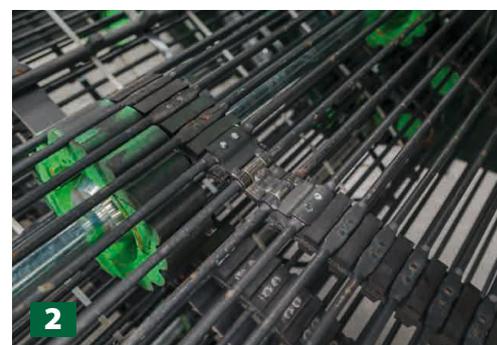




融合先进的马铃薯收获理念

1. 塑料限深轮保证了挖掘深度且精准的按垄作前行。塑料材质不仅耐土壤里的石块磨损，而且更能减少土块抱团利于下一步的筛选清洁。大尺寸的卷秧轮及切秧盘能有效防止秧苗堵塞，通过调节中间轴可轻松调节挖掘深度。液压自动控制可保障限深轮对垄作的压力保持在最小。
2. 第一级筛网宽1.65米，标配一个由拖拉机液压驱动的两角转轮，该级筛网由高质量且对马铃薯无损伤的PUR轮驱动。
3. 马铃薯流在通过第一级及第二级筛网的过程中，大部分的泥土已经被清除，同时两级筛网之间的落差非常小从而保证了此传输过程对作物表皮的损伤降到最低。
4. 清秧网位于第二级筛网正上方，能保证秧苗从马铃薯上的有效脱落，该系统同样适合对未杀秧的马铃薯进行收获。清秧弹簧板能彻底将顽固秧苗脱落从而保证了马铃薯最大程度的收获。
5. 接下来的马铃薯流在刺猬筛网进一步进行石头，小型土块及秧苗分离。
6. 刺猬筛网同时配合截流辊将马铃薯流传送到下一级刺猬筛网，此时橡胶棒分离器会更彻底的将土块及石块分离出来。
7. 土块及石块被分离到垃圾传送带上，传送带旁有一可容纳两人的折叠平台以便对垃圾传送带进行最后人工捡选。
8. 马铃薯流在进入料斗之前会通过人工捡选平台进行最后目视检测。此平台不仅可容纳四个人，同时AVR独特人体工程学的设计保证了每个人工作空间的舒适性。
9. 人工捡选平台通过顶端自带的探测器保证在最小的可控落差范围内将马铃薯安全的输送到料斗里面。





The Spirit 6200 机器应用了最先进的分离及清洁技术，大大提高了作物的收获质量及产量。

人性化设计

我们的侧牵收获机通常在拖拉机的右侧作业，与拖拉机驾驶仓内控制器及操作手柄安装同样在右侧，便于驾驶员有更良好的视野观察整个收获过程。开放式设计的挖掘头使得前端挖掘及第一级筛网的工作情况一览无遗。

■ 精准控制

收获机的各项功能通过控制盒设置后，在驾驶仓里通过手柄可操作大部分功能。大尺寸显示屏可既是显示收获机的各项操作参数，并警报故障。设备人工捡选台上也装设了一个控制器，便于分拣台上的人员能及时调整刺猬筛网的带速与角度。大号按钮使操作人员佩戴手套时亦可顺利操作。

■ 为您量身打造清洁及收获能力

想要有更好的清洁效果？作物在一级筛网已进行了第一次清洁，筛网的振动频率及幅度可在驾驶仓里通过液压控制自动调节；宽大的刺猬筛网能更全面的进一步清洁；同时可根据土壤情况选配各种清洁功能：筛网加力功能，三行或者四行橡胶棒分离器，更有效分离石块的毛刷分离器，或者适用于无石无土块的双辊分离器。



自动化功能包括：自动挖掘深度控制，自动压力控制，自动机身水平控制，料斗自动展开及卸载（两级带速），后轮自动对中功能，自动对垄功能，一级筛网自动抖土功能，刺猬筛网角度及速度自动调节。





■ 超大容量料斗

6吨料斗自带卸料功能，可在5分钟之内完全卸完



■ WB 型料斗

WB型料斗带自动卸料功能，可一边收获一边卸料，能真正做到不间断收获，从而大幅提高收获效率。特殊三点关节式设计可保证卸料头伸到翻斗车底部从而将马铃薯卸载高度降至最低，减少马铃薯磕碰。



■ 宽轮胎可以减少对土壤的挤压

SPiRiT 6200的标准配备700/50-26.5尺寸的轮胎，该轮胎旨在将土壤的挤压降低到最小以保证最轻的土壤摄入流。正常地况下，仅需90马力的动力牵引即可。在松软的土壤情况下也可选配子午线轮胎710系列。得益于液压传动，收获机在操控上非常方便轻松。全自动对中功能可以保证收获机在地头与田间均可精准驾驶。

Spirit 6200标准配置

- 3速齿轮变速箱
- PTO动力输出轴，转数540 rpm
- 刺猬筛网，截流辊及橡胶棒分离器由带负载感应泵的独立液压系统驱动
- 轮胎尺寸 700/50 - 26.5
- 带自动对中功能的液压转向轮（可调节 (+/- 24°)
- 液压助力车身找平控制
- 自动对垄控制
- 悬浮式挖掘头
- 4个弹簧涨紧的切秧盘
- 两个牵引轮
- 2个大尺寸卷秧轮(400 毫米)
- 挖掘头高度自动控制
- 第一级筛网由PUR轮驱动
- 液压驱动可调星形振动器
- 全自动刺猬筛网角度调节
- 三行橡胶棒分离器
- 带控制台的宽敞分检台可容纳四个人
- 土石传送带旁可额外容纳两个人
- 采用CAN-bus总线系统可轻松在驾驶仓通过控制手柄及大屏幕操作
- 容量六吨的料斗可通过两边的液压泵控制升降

Spirit 6200上个别选配功能

- 2 x 2 行橡胶棒分离器或毛刷分离器
- 通用型带自动保护功能的挖掘头
- 两侧除秧盘
- 料斗填充优化器
- 减震器
- 车辆自动找平功能
- 液压调节限深轮
- 全自动移动卸料台
- 电动控制橡胶棒分离器
- 刺猬筛网加速
- 摄像头
- 洋葱挖掘铲
- 洋葱收获器
- 胡萝卜收获器
- 料斗底部的自动移动
- 分拣台下安装石块收集箱
- 用于整垄的半边限深轮
- 计亩器

技术参数

尺寸(长 x 宽 x 高)	9.83 x 3.30 x 3.80 米
轴距	75 - 90 厘米
料斗容量	6 吨
最高卸料高度	4.20 米
动力要求	约66 千瓦 / 90 马力



KEEN & GREEN

■ KEEN

AVR公司多年与用户的密切合作, 积累专业经验, 使我们的技术研发一直引领马铃薯种植设备的技术革新。我们的独特性包括收获机上灵活调节清土程度的筛网, 以及三合一式旋耕+播种+起垅的一次性操作等。除此以外, 设备上具备诸多细节设计更能体现我们对马铃薯种植工艺的深入了解。例如: 筛网轴承的设计位置使维护更简易, 操作方便, 设计简约等。这些功能根据用户需求设计, 具备可靠性高以并且性价比高的特色。

■ GREEN

绿色不仅是AVR设备的标志性颜色, 更代表其经济性、实用性与持久性。例如我们的GE Force 旋耕机可配置6钩齿转子, 可提升其效率同时可大幅降低能耗。所有收获机的机型均实现收获效率的最大化, 同时耗油量保持最低。 这些人性化功能使AVR设备能够成为您创造效益的最佳伙伴。



起源于1849年, AVR公司是欧洲顶级马铃薯及茎梗类专业机械生产商, 产品线覆盖马铃薯种植过程中的土地平整, 旋耕, 播种, 杀秧, 收获及进出仓的全系列。AVR 公司一直致力于高端马铃薯耕种机械的研发及推广, 公司总部位于比利时罗斯勒, 与荷兰分公司一起服务着全球一百多位马铃薯农机行业专业经销商。我们将同中国广大经销商一起更好的为中国马铃薯产业作出贡献。



公司地址: AVR bvba | Meensesteenweg 545 | 8800 Roeselare, Belgium
联系电话: +32 (0)51 245566 | 传真: +32 (0)51 229561
| 邮箱: info@avr.be

Stay up-to-date:

