



# GE-Force Kultywator rotacyjny, idealny start



KEEN &  
GREEN

## Perfekcyjne przygotowanie dla dochodowych zbiorów

*Dobry start jest doskonałą bazą dla znakomitego efektu końcowego. Dobre przygotowanie gleby prowadzi do optymalnych warunków wzrostu oraz dobrego, wysokiej jakości produktu.*

*Krótko mówiąc: AVR GE-Force to inwestycja, która zwraca się poprzez maksymalizację twoich zysków.*

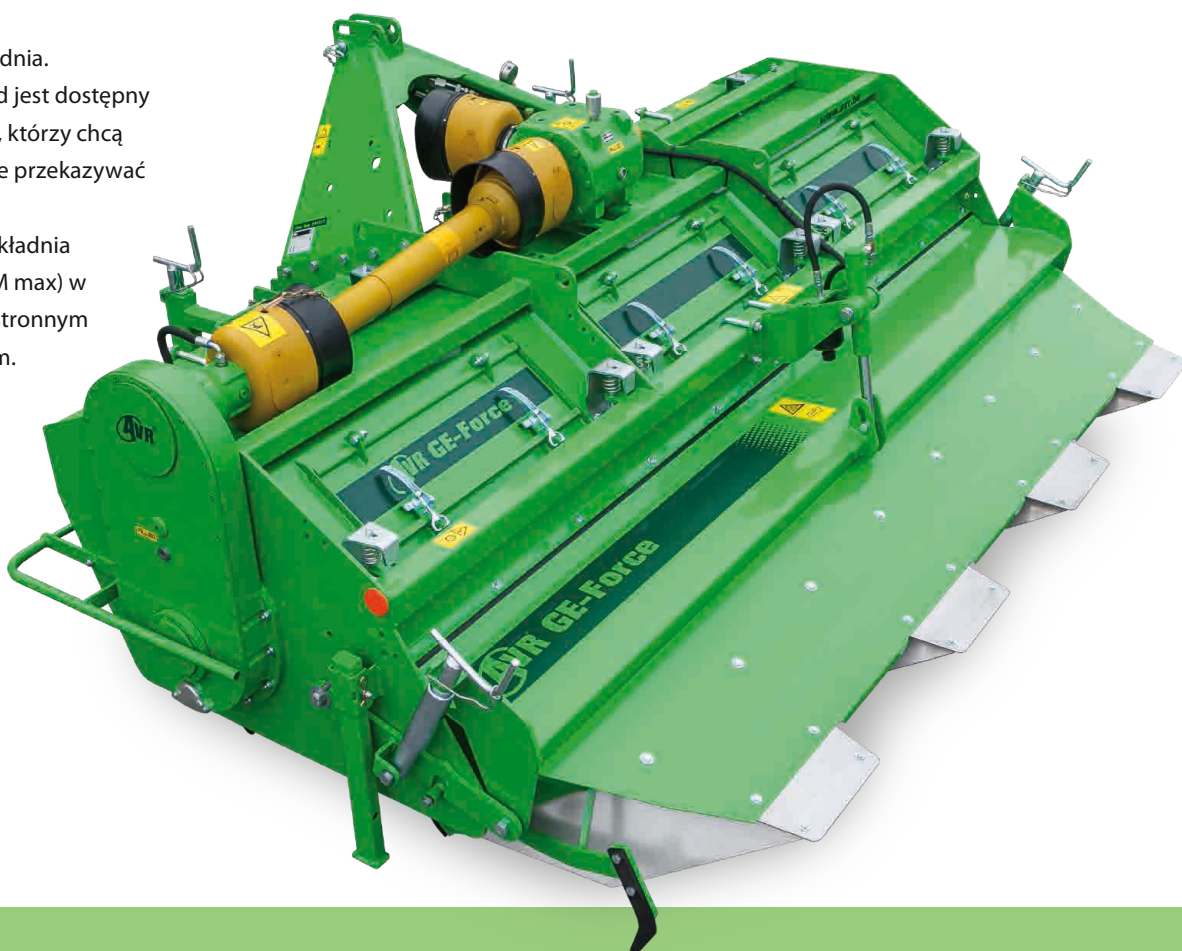
### ■ Solidny układ napędowy

GE-Force jest wyposażony w prostą 1-biegową przekładnię, która bezpośrednio przenosi przychodzący moment obrotowy do przekładni bocznej. Standardowa przekładnia może przenieść do 250 KM mocy. Dostępna jest przekładnia 380 KM, jako dodatkowa opcja; oraz również jest dostępna przekładnia 3-biegowa, która oferuje większą elastyczność prędkości wirnika do zastosowania w różnych typach gleb. Ponieważ prędkość obrotowa jest zredukowana już w przekładni bocznej, siły, które działają na wały pośrednie i łożyska są ograniczone, co obniża zużycie podzespołów.



### ■ Opcje

- 3 biegowa przekładnia.
- Dwustronny napęd jest dostępny dla użytkowników, którzy chcą bardziej efektywnie przekazywać moc ciągnika.
- Wzmocniona przekładnia 1-biegowa (380 KM max) w połączeniu z dwustronnym napędem bocznym.



### ■ KEEN & GREEN:

*GE-Force został zaprojektowany do pracy z ciągnikami o dużej mocy. Przekładnie centralne są w stanie przekazywać od 250 do 380 KM mocy.*



#### ■ Solidna przekładnia zębata

Przekładnia boczna jest napędzana kołem zębatym, trzy koła zębate są zamontowane w skrzyni żeliwnej, która jest zamocowana na ramie i pracuje bardzo stabilnie.

Niezależne zawieszenie ramy gwarantuje optymalne zazębienie kół zębatych, co powoduje lepsze przenoszenie mocy i dłuższą trwałość elementów.

#### ■ Pokrywa samoczyszcząca, mniej obsługi

Pokrywa powyżej rotora jest zamocowana za pomocą sprężyn; więc bądź pewny, że pokrywa stale wibruje, co zapobiega osadzeniu się gleby. Gdy nie można zapobiec gromadzeniu się gleby, np. podczas pracy w ekstremalnych warunkach, to mogą być zainstalowane opcjonalnie cylindry hydrauliczne, które mogą dociskać pokrywę do sprężyn (np. na uwrociu), na skutek czego frezy oczyszczają pokrywę.

Trzy klapy rewizyjne dają dostęp do rotora. Pozwala to na łatwe i szybkie oczyszczenie i przegląd kultywatora rotacyjnego.



## Nadzwyczajna wydajność i oszczędność paliwa



### ■ Wzmocnione zęby hakowe

GE-Force wyposażony jest zamiennie w zęby wzmocnione naspawaną końcówką (50 x 12 mm), które są mocowane za pomocą śrub bezpieczeństwa M16 i M12. Opcjonalnie te zęby mogą być powlekane widią, co trzykrotnie wydłuża ich żywotność w porównaniu ze standardowymi. Zęby typu Widia nie są zalecane do stosowania na glebach kamienistych.

### ■ Obsypnik dużej wydajności

Specjalne płyty profilujące ze stali nierdzewnej zagęszczają i formują zwarte i równe grzbiety redlin; przy użyciu tych płyt może być osiągnięty 30% wzrost wydajności.



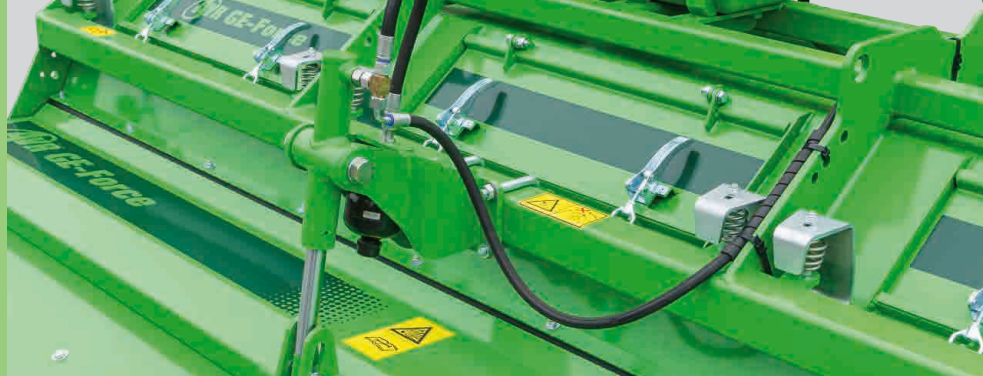
### ■ Rotor z sześcioma zębami to większa wydajność i oszczędność paliwa

W normalnych warunkach, ten sam stopień rozkruszenia uzyskuje się sześcioma (zamiast czterema) zębami, przy niższych obrotach silnika. Prowadzi to do obniżenia zużycia paliwa o 33% i dodatkowo zapobiega zużyciu elementów roboczych. Wyższa prędkość liniowa przy tej samej liczbie obrotów rotora jest także możliwa, co jeszcze bardziej zwiększa wydajność.



### ■ KEEN & GREEN:

*Rotor z 6 zębami: większa wydajność / oszczędność paliwa!*



#### ■ Automatyczne sterowanie pokrywą formującą

Pokrywa formująca może być wyposażona w automatyczne sterowanie (AAR). W tym systemie siłownik hydrauliczny naciska na pokrywę pod stałym ciśnieniem, co daje w efekcie równe grzbiety redlin o tych samych wymiarach, nawet w przypadku zmiennych warunków glebowych.

#### ■ Automatyczny mechanizm kierowania

Opcja automatycznego mechanizmu kierowania (ASI) powoduje, że grzbiet redliny jest dokładnie wyprofilowany nad bulwą macierzystą w każdych warunkach. Jest to ważne dla optymalnego wzrostu i rozwoju posadzonych ziemniaków.

#### ■ AVR GE-Force kultywator składany hydraulicznie

W dzisiejszych czasach zwiększenie wydajności jest bardzo pożądane, a to właśnie oferuje składany kultywator AVR GE-Force. Dzięki szerokości roboczej do 6 metrów, duże obszary mogą być uprawiane tylko za jednym przejazdem. System ten wyróżnia się stabilnością i wzmocnionym napędem (HD). Dzięki składanej konstrukcji, stosuje się do wszystkich wymogów prawnych dotyczących jazdy po drogach publicznych.



## Wielorakie zastosowanie



### ■ Wybierz swoją własną wersję

- 2 do 8 rzędów.
- 75 do 90 cm.
- Sztywna lub składana rama.
- Kultywator pełnej szerokości: GE-Force może być wyposażony w zęby na całej szerokości roboczej + spiralny wał strunowy do przygotowania stanowiska przed sadzarką.
- Obsypnik aktywny: GE-Force może być wyposażony w płyty formujące redliny po posadzeniu. Pokrywa profilująca redliny zapewnia idealne grzbiety i można ją łatwo regulować. Płyty i talerze tworzące kształt redliny są idealnie pomyślane. Opcjonalnie mogą być zamontowane płyty ze stali nierdzewnej w celu osiągnięcia większych prędkości jazdy, przy równoczesnym zachowaniu właściwej formy redlin.



### ■ KEEN & GREEN:

*GE-Force może być również zastosowany do tworzenia redlin marchwi, endywi belgijskiej i cykorii, oraz do przedsięwzięcia przygotowania stanowiska dla innych roślin uprawnych.*

Zdjęcie wykonał Peter van Damm



GE-Force		
Wersja / Typ	Metoda pracy	Szerokość robocza
Farmer 2 x 90	2 rzędy 90 cm	1968
HD - sztywne rama 4 x 75	4 rzędy 75 cm	3088
HD - sztywne rama 4 x 80	4 rzędy 80 cm	3348
HD - sztywne rama 4 x 85	4 rzędy 85 cm	3348
HD - sztywne rama 4 x 90	4 rzędy 90 cm	3800
HD - sztywne rama 6 x 75 DD	6 rzędów 75 cm	4500
HD - składany 6 x 90	6 rzędów 90 cm	5400
HD - składany 8 x 75	8 rzędów 75 cm	6088

GE-Force			
Wersja / Typ	Liczba zębów	Masa (kg)	Wymagana moc kW/KM (min.)
Farmer 2 x 90	44	1,250	44/60
HD - rama sztywne 4 x 75	72	1,700	66/90
HD - rama sztywne 4 x 80	84	1,750	88/120
HD - rama sztywne 4 x 85	84	1,850	88/120
HD - rama sztywne 4 x 90	84	2,000	88/120
HD - rama sztywne 6 x 75 DD	104	2,500	102/140
HD - składany 6 x 90	124	2,750	115/160
HD - składany 8 x 75	124	3,800	115/160

Prosimy o kontakt w sprawie innych wersji.

### Wersja standard

- 1-biegowa przekładnia zębata 1000 obr./min., max. 250 KM
- Wał pośredni z wałem napędowym
- Wałek WOM ze sprzęgłem ciernym lub krzywkowym (CAM)
- 2 lub 4 stalowe koła kontroli głębokości / Regulacja śrubą rzymską
- Pokrywa resorowana z klapami inspekcyjnymi
- Hartowane, naszpawane końcówki zębów rotora
- Boczny napęd
- Standard dla aktywnego obsypnika: wielofunkcyjna pokrywa formująca
- Standard do pełnej szerokości: przygotowanie stanowiska przed sadzeniem (talerze prowadzące i wał rozdrabniający)

### Opcje

- Napęd dwustronny
  - Zęby hakowe powlekane widią
  - Automatyczne sterowanie pokrywą formującą
  - Pokrywa z płytami do wysokiej prędkości pracy
  - Automatyczny mechanizm kierowania (ASI)
  - Uzębiona płyta formująca
  - Zawieszenie transportowe z oświetleniem
  - Stabilizator pochyłości
  - Krążki stabilizujące
  - 6 zębów hakowych na obwodzie zamiast 4
  - Znaczniki: mechaniczny lub hydrauliczny
  - Oświetlenie
  - Zestaw transportowy
  - Gumowe koła regulacji głębokości zamiast stalowych
  - Spulchniacz
  - Zestaw znacznika natryskowego: mechaniczny lub hydrauliczny
  - Hydrauliczny system oczyszczania pokrywy
- 
- Opcje pełnej szerokości roboczej
  - Zestaw do marchwi: 24 dodatkowych haków
  - Koła pneumatyczne (zamiast kół std.)
  - Koła regulacji głębokości za kultywatorem
  - Rolki dociskające 4 x 75 or 6 x 50





Nasz znak jakości CHĘTNE I ZIELONE oznacza, że nasze maszyny wykorzystują technologie promujące trwałość i łatwość użytkowania.

**KEEN &  
GREEN &**

■ **CHĘTNE**

AVR nigdy nie przestanie projektować i udoskonalać maszyn, które uczynią Twoją pracę łatwiejszą oraz pozwolą maksymalizować Twoje zyski.

■ **ZIELONE**

Nasze maszyny są nazywane zielonymi nie tylko ze względu na swój kolor, ale również ze względu na wytrzymałość. Maszyny zużywają minimalne ilości paliwa, a ich solidna konstrukcja zapewnia długi okres użytkowania. Oznacza to, że Twoja inwestycja bardzo szybko się zwróci.



AVR bvba, z główną siedzibą w Roeselare, w Belgii, produkuje szeroką gamę wyrafinowanych maszyn dla producentów ziemniaka (i innych roślin bulwiastych i okopowych). Mają one zastosowanie między innymi przy przygotowywaniu podłoża, sadzeniu, redlinowaniu, usuwaniu łodyg, zbiorach i przechowywaniu. Naszą misją jest zapewnienie, że więcej wytworzonych przez naszych klientów produktów trafi do przechowalni, przy mniejszych nakładach. Aby zapewnić Tobie najlepsze wsparcie, inwestujemy między innymi w rozległą sieć dilerką oraz prężny dział serwisu. AVR zatrudnia około 130 pracowników w różnych krajach, posiada sieć 105 punktów dilerkich, a w roku 2014 osiągnęło obroty na poziomie 48 milionów euro.



AVR bvba | Meensesteenweg 545 | 8800 Roeselare, Belgia  
T +32 51 24 55 66 | F +32 51 22 95 61 | info@avr.be  
www.avr.be

Bądź na bieżąco:

